



型式	GTM-CGH-11	
総電力	500W AC100V	
	1kW 200V 三相	
オーブン	天板配列	6取天板・600×400天板 2枚×2段=4枚差
	有効面積	巾800×奥行600
	炉床板	上段6t鉄板, 下段12t石質板
	温度制御	ON・OFF制御方式
	照明灯	100V 60W 各段1灯
	蒸気発生装置	下段内蔵
ホイロ	ガス使用量	20.9kW (18,000kcal/H)
	天板配列	6取天板・600×400天板 2枚×8段=16枚差
	温度制御	自動制御
	湿度制御	自動制御
概略重量	820kg	

